



VW Passat Variant

Passat Variant 2.0TDI

SCR 4Mot DSG7 Alltrack

Led

€ 27.500,00
(MwSt. ausweisbar)



Kombi
EZ: 12/2019
Diesel
1968 ccm

Gebrauchtwagen
67.000 km
176 kW (239 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 5.8 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 152 g/km*
Schadstoffklasse
EURO6D TEM
Umwelplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: nein



Fahrzeugbeschreibung

30049-077B, UPE: 62.040,00 EUR

- * Airbag Fahrer- und Beifahrerseite
- * Airbag, Kopfairbagsystem Front und Fond
- * Anti-Blockier-System (ABS)
- * App-Connect Wireless iVm. Business Paket
- * Aut. Distanzregel. ACC "stop&go", Geschw.
- * Außenspiegel mit Umfeldbel., el. verstell.- anklapp. u. beheizbar
- * Becherhalter (2) vorn
- * Bergabfahrassistent
- * Berganfahrassistent
- * Bremsleuchte, dritte
- * Chromleisten an den Seitenfenstern
- * Dachreling, silber eloxiert
- * Dieselpartikelfilter
- * Drehzahlmesser
- * Einparkhilfe im Front- und Heckbereich
- * Elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrass.
- * Elektronische Differenzialsperre XDS
- * Elektronisches Stabilisierungsprogramm
- * Fahrwerk: Adaptive Fahrwerksregelung DCC
- * Fernentriegelung für Gepäckraumklappe
- * Frontscheibe in Wärmeschutzglas
- * Fußgängererkennung

- * Gepäckraumboden aufstellbar
- * Getriebe: 7-Gang DSG
- * Heckklappe mit el. Öffnung u. Schließung
- * ISOFIX-Halteösen
- * Innenleuchte v/h m. Abschaltverzögerung
- * Innenspiegel automatisch abblendend
- * Keyless Start ohne Safe-Sicherung
- * Klimaanlage 3C-Climatronic
- * Kombi-Instrument
- * Kopfstützen (3) hinten
- * Kopfstützen vorn
- * LED-Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht
- * LED-Rückleuchten
- * LED-Scheinwerfer mit Tagfahrlicht
- * Lackierung: Perleffekt
- * Lenkr Multifunktions-Sportlederlenkrad
- * Leuchtweitenregulierung mit Abbiegelicht
- * Make-up-Spiegel in den Sonnenblenden
- * Multifunktionsanzeige ""Premium""
- * Müdigkeitserkennung
- * Navigat""DiscoverMedia""inkl. ""Stream&Int. ""
- * Netztrennwand
- * Nichtraucherführung
- * Notruf-Service
- * Paket: Lederp. ""Nappa"" iVm Bussines Pre.
- * Paket: ""Business Premium"" inkl. Navigat.
- * Paket: Klima-und-Energie-Paket""Fond Plus""
- * Panorama-Ausstell-/Schiebedach
- * Proakt. Insassen. iVm. Front Assist
- * Regensensor
- * Reifenkontrollanzeige (passive)
- * Räder: LM 8 Jx18 ""Kalamata""
- * Rückfahrkamera ""Rear View""
- * Rückleuchten in LED-Technik
- * Rücksitzb. unget., Lehne asy. get. umkl.
- * Seitenscheiben hinten u. Hecksch. abged.
- * Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Automat.
- * Sitz: Vordersi. höheneinstel.- ergoComf.
- * Sitze: Lendenwirbelst. v. mit Massagef.F
- * Sitze:Vordersitz. el. 12Wege., akt.Klima
- * Start-Stopp-System
- * Steckdose, 12V+230V an der Mittelkonsole hi.
- * Telefonschnittstelle ""Comfort""
- * Textilfußmatten
- * Warnt./-leuchte für nicht ang. Gurte v.u.h
- * Wegfahrsperr elektronisch Inzahlungnahme und Finanzierung möglich Alle Angaben zu Ausstattung und Beschaffenheit nach bestem Wissen unter Zuhilfenahme von Herstellerinformationen, aber unter Ausschluss jeder Gewährleistung, daher am Fahrzeug zu prüfenvorbehalten.

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik
 Bord-Computer
 Front-, Seiten- und weitere
 Airbags
 Multifunktionslenkrad

ABS
 Dachreling
 HÜ/AU neu
 Navigationssystem

Allrad
 ESP
 Klimaautomatik
 Nebelscheinwerfer

Alu-Felgen
 Elektrische Sitze
 Leder-Ausstattung
 Nichtraucherfahrzeug

Panoramadach
Start/Stop-Automatik
el. Fensterheber

Rußpartikelfilter
Traktionskontrolle

Schiebedach
Wegfahrsperr

Sitzheizung
Zentralverriegelung

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.