



VW Arteon

Arteon 2.0 TDI SCR

DSG7 Elegance Leder

Navi LM19

€ 27.500,00
(MwSt. ausweisbar)



Sportwagen/Coupé
EZ: 08/2019
Diesel
1968 ccm

Gebrauchtwagen
48.200 km
140 kW (190 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 4.5 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 119 g/km*
Schadstoffklasse EURO6
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: nein



Fahrzeugbeschreibung

30401-145B, UPE: 56.480,00 EUR

- * Active Lighting System
- * Airbag Fahrer- und Beifahrerseite
- * Automatische Fahrlichtsteu. m. Tagfahr.
- * Berganfahrassistent
- * Bremsleuchte, dritte
- * Car-Net: Security & Service Plus
- * Chromleisten an den Seitenfenstern
- * Colorglas, grün, seitlich u. hinten
- * Dekoreinlagen ""Line Light Black""
- * Dieselpartikelfilter und SCR-Katalysator
- * Doppelton-Signalhorn
- * ESP m. ABS,ASR,EDS,MSR,Gespannstabilisi.
- * Einparkhilfe im Front- und Heckbereich
- * Einstiegsleisten in Edelstahl
- * Elektr. Parkbremse inkl. Berganfahrass.
- * Fensterheber, elektrisch vorn und hinten
- * Fernentriegelung für Gepäckraumklappe
- * Fußgängererkennung und aktive Frontklappe
- * Gepäckraumabdeckung
- * Geschwindigkeitsregelanlage (GRA)
- * Getriebe: 7-Gang DSG
- * Heckscheibe heizbar

- * ISOFIX-Halteösen
- * Innenleuchte mit Abschaltverzögerung
- * Innenspiegel, automatisch abblendend
- * Klimaanlage 3C-Climatronic
- * Kombi-Instrument
- * Kopfairbag vorn/hi m. Seitenairbag vorn
- * Kopfstützen (3) hinten
- * Kopfstützen vorn
- * LED-Scheinwerfer mit Tagfahrlicht
- * Lackierung: Metallic
- * LenkrMultifunkt.Lederlenkrad/Schaltw.
- * Leuchtweitenregulierung dynamisch
- * Mittelarmlehne vorn mit Ablagebox
- * Multifunktionsanzeige ""Premium""
- * Müdigkeitserkennung
- * Navi.funkt. Discover Media für Compos.M.
- * NichtraucherAusführung
- * Notruf-Service
- * Paket: Business Premium inkl.ACC 210km/h
- * Paket: Leder ""Nappa""
- * Paket: Licht und Sicht
- * Paket: Winterpaket für Lederausstattung
- * Pedale und Fußstütze in Edelstahl gebürs
- * Progressivlenkung
- * Radio ""Composition Media""
- * Radsicherungen
- * Regensensor
- * Reifenkontrollanzeige (passive)
- * Räder: LM (4) 8 J x 19 Chennai
- * Rückleuchten in LED-Technik
- * Seitens. hinten/Hecks. abged.
- * Seitliche Zierleisten unten in Wagenfarb
- * Sicherheitsgurte v+h mit Gurtstraffer
- * Sitz: Vordersitze höheneinstellbar
- * Sitze: el. Lendenwirbelstütze
- * Sitze: Top-Komfortsitze vorn
- * Sitze: ergoComfort Sitz mit el. Einstellung
- * Sprachbedienung
- * Spurhalteassistent ""Lane Assist""
- * Start-Stopp-System
- * Steckdose, 12V+230V an der Mittelkonsole hi.
- * Telefonschnittstelle ""Comfort"" Rad Media
- * Uhr: Analoguhr in der Instrumententafel
- * Umfeldbeobachtungssystem ""Front Assist""
- * Verkehrszeichenerkennung iVm Paket
- * Warnt./-leuchte für nicht ang. Gurt v.u.h.
- * Wegfahrsperrung elektronisch
- * Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung Inzahlungnahme und Finanzierung möglich Alle Angaben zu Ausstattung und Beschaffenheit nach bestem Wissen unter Zuhilfenahme von Herstellerinformationen, aber unter Ausschluss jeder Gewährleistung, daher am Fahrzeug zu prüfenvorbehalten.

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik
ESP

ABS
Elektrische Sitze

Alu-Felgen
Front-, Seiten- und weitere

Bord-Computer
HU/AU neu

Klimaautomatik
Nebelscheinwerfer
Sitzheizung
Zentralverriegelung

Leder-Ausstattung
Nichtraucherfahrzeug
Start/Stop-Automatik
el. Fensterheber

Airbags
Multifunktionslenkrad
Rußpartikelfilter
Traktionskontrolle

Navigationssystem
Servolenkung
Wegfahrsperr

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.