



AUDI A6

A6 Avant 40 TDI2.0 SCR

quatt S tronic design

Nav

€ 34.950,00
(MwSt. ausweisbar)



Kombi
EZ: 11/2022
Diesel
1968 ccm

Gebrauchtwagen
52.500 km
150 kW (204 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 4.8 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 125 g/km*
Schadstoffklasse EURO6D
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: nein



Fahrzeugbeschreibung

30442-147B, UPE: 66.765,00 EUR

- * AdBlue-Tank (12 Liter)
- * Airbag für Fahrer und Beifahrer
- * Allradantrieb "quattro" m. ultra-Technol
- * Anti-Blockier-System (ABS)
- * Audi connect Navigation & Infotainment
- * Audi drive select
- * Audi pre sense front
- * Außenspiegel el. einstell- beheiz- und anklappbar/Memory
- * Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- * Bremsleuchte, dritte
- * DPF mit DeNox-Katal. und AdBlue-Tank
- * Dachhimmel Stoff
- * Dachreling in Aluminium
- * Dekoreinlagen Aluminium Fragment
- * Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Schaltw.
- * Drehzahlmesser
- * Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige
- * Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- * Elektronische Stabilisierungskontrolle
- * Fahrerinformationssystem m.Farbdisplay
- * Fernlichtassistent
- * Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

- * Funkschlüssel
- * Gepäckraumklappe, el. öffnend und schließend
- * Geschwindigkeitsregelanlage
- * Getriebe: S tronic (7-Stufen)
- * Innenbeleuchtung
- * Innenspiegel, automatisch abblendend
- * Instrumententaf. Türverkle. ein-/mehrfa.
- * Interieurelemente in Kunstleder oben
- * Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- * Kindersitzbefestigung ISOFIX (Fondsitze)
- * Klimaautomatik
- * Komfortschlüssel m. Gepäckraumentriegel.
- * Kopfstützen (5)
- * LED-Scheinwerfer
- * Lackierung: Uni
- * Lenksäule, axial und vertikal einstellbar
- * MMI Navigation mit MMI touch response
- * Mittelarmlehne vorn
- * Modellbezeichnung, Entfall komplett
- * Paket Ambiente-Lichtpaket
- * Paket Glanz
- * Paket Nichtraucher
- * Paket: Ablagepaket
- * Progressivlenkung
- * R Reifendruck-Kontrollanzeige
- * R Reifenreparaturset
- * Radio: MMI Radio plus mit MMI touch response
- * Räder: LM 8Jx18" VielspeichD. 225/55 R18
- * Radiozubehör: 8 Lautsprecher (passiv) vorn und hinten
- * Schienensystem mit Fixierset
- * Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- * Sitze: 4-Wege-Lendenwirbelstütze
- * Sitze: Normalsitze vorn
- * Sitze:Rücksitzleh., geteilt umklapp.Avant
- * Sitzheizung vorn
- * Sonnenblende Fahrer u. Beifahrerseite
- * Spurverlassenswarnung
- * Start-Stop-System
- * Verglasung: Sonnenschutzverglasung abged
- * Vordersitze el. einst. mit Memory
- * Wegfahrsperr elektronisch
- * Wärmeschutzverglasung seitlich und hinten
- * Zentralverriegelung Inzahlungnahme und Finanzierung möglich Alle Angaben zu Ausstattung und Beschaffenheit nach bestem Wissen unter Zuhilfenahme von Herstellerinformationen, aber unter Ausschluss jeder Gewährleistung, daher am Fahrzeug zu prüfenvorbehalten.

Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik
 Bord-Computer
 Front-, Seiten- und weitere
 Airbags
 Navigationssystem
 Servolenkung
 Wegfahrsperr

ABS
 Dachreling
 HU/AU neu
 Nebelscheinwerfer
 Sitzheizung
 Zentralverriegelung

Allrad
 ESP
 Klimaautomatik
 Nichtraucherfahrzeug
 Start/Stop-Automatik
 el. Fensterheber

Alu-Felgen
 Elektrische Sitze
 Multifunktionslenkrad
 Rußpartikelfilter
 Traktionskontrolle

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.