



AUDI A4

A4 40 TDI 2.0 SCR S

tronic quatt design AHK

Navi

€ 26.950,00
(MwSt. ausweisbar)



Limousine
EZ: 07/2019
Diesel
1968 ccm

Gebrauchtwagen
69.300 km
140 kW (190 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 5 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 133 g/km*
Schadstoffklasse
EURO6D TEM
Umwelplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: nein



A

Fahrzeugbeschreibung

30379-121B, UPE: 57.185,00 EUR

- * AdBlue-Tank (24 Liter)
- * Airbag (Seitenairbags) für 2. Sitzreihe
- * Airbag für Fahrer und Beifahrer
- * Allradantrieb ""quattro""
- * Anhängervorrichtung mechanisch schwenkbar
- * Anti-Blockier-System (ABS) inkl. EBV
- * Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR)
- * Audi connect Notruf & Service
- * Audi drive select
- * Audi pre sense basic
- * Audi pre sense city
- * Audi side assist inkl. pre sense rear
- * Außenspiegel mit integriertem LED-Blinkl
- * Außenspiegel el. verstell- beheiz- und anklappbar
- * Bremsleuchte, dritte hochgesetzt
- * Dekoreinlagen Aluminium Ellipse silber
- * Dieselpartikelfilter (DPF)
- * Drehzahlmesser
- * Einparkhilfe plus mit selektiver Anzeige
- * Einstiegsleisten mit Aluminiemeinlage
- * Elektromechanische Parkbremse
- * Elektronische Differentialsperre (EDS)

- * Elektronische Stabilisierungskontrolle
- * Fahrer-Informationssystem mit Farbdisplay
- * Fahrwerk Sportfahrwerk
- * Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- * Fernlichtassistent
- * Fußmatten vorn und hinten
- * Gepäckraumklappe automatisch öffnend
- * Geschwindigkeitsbegrenzer, einstellbar
- * Getriebe: S tronic (7-Stufen)
- * Heckscheibe beheizbar
- * Innenspiegel abblendbar
- * Innenspiegel rahmenlos, automatisch abblendbar
- * Kindersicherung
- * Kindersitzbefestigung ISOFIX
- * Komfortklimaautomatik 3-Zonen
- * Kopfstützen (5)
- * LED-Scheinwerfer
- * Lackierung: Metallic
- * Lenkr Lederlenkrad mit Multifunktion plus
- * Lenksäule, axial und vertikal einstellbar
- * Licht- und Regensensor
- * MMI Navigation + m. MMI touch
- * Mittelarmlehne vorn
- * Modellbezeichnung, Entfall komplett
- * Nichtraucherführung
- * Paket Ablage- und Gepäckraumpaket
- * Paket Ambiente Lichtpaket
- * Paket Assistenz-Paket Stadt
- * Paket Glanz (außen)
- * R Wagenheber
- * Radiozubehör: Audi sound system
- * Reifendruckkontrolle
- * Reifenreparaturset
- * Räder: Alu 7,5Jx17"5 -P.S.-D. 225/50R17
- * Rückfahrkamera
- * Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- * Servolenkung, elektromechanisch
- * Sitze: 4-Wege-Lendenwirbelstütze
- * Sitze: Normalsitze vorn
- * Sitze: Rücksitzlehne umklappbar
- * Sitzheizung vorn
- * Start-Stop-System
- * Telefon: Audi Phone Box
- * Telefon: Bluetooth-Schnittstelle
- * Wegfahrsperrung el. im Schlüssel integr.
- * Wärmeschutzverglasung
- * Zentralverriegelung ""Keyless-Go""
- * Anschlussgarantie bis 21.05.2024 und max. 100.000 km Inzahlungnahme und Finanzierung möglich Alle Angaben zu Ausstattung und Beschaffenheit nach bestem Wissen unter Zuhilfenahme von Herstellerinformationen, aber unter Ausschluss jeder Gewährleistung, daher am Fahrzeug zu prüfenvorbehalten.

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik
Bord-Computer

ABS
ESP

Allrad
Front-, Seiten- und weitere

Alu-Felgen
HU/AU neu

Klimaautomatik
Nichtraucherfahrzeug
Sportfahrwerk
Zentralverriegelung

Multifunktionslenkrad
Rußpartikelfilter
Start/Stop-Automatik
el. Fensterheber

Airbags
Navigationssystem
Servolenkung
Traktionskontrolle

Nebelscheinwerfer
Sitzheizung
Wegfahrsperr

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.