



AUDI ANDERE

A4 Avant 2.0 TDI S

tronic sport Xenon Navi

€ 23.750,00
(MwSt. ausweisbar)



Kombi
EZ: 07/2018
Diesel
1968 ccm

Gebrauchtwagen
84.900 km
110 kW (150 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 4.2 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 109 g/km*
Schadstoffklasse EURO6
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: nein



A+

Fahrzeugbeschreibung

26443-093W, UPE:53.085,00 EUR,

- * AdBlue-Tank (24 Liter)
- * Airbag (Seitenairbags) für 2. Sitzreihe
- * Airbag für Fahrer und Beifahrer
- * Anfahrassistent
- * Anhängervorrichtung Vorrüstung
- * Anti-Blockier-System (ABS) inkl. EBV
- * Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR)
- * Audi connect Notruf & Service
- * Audi pre sense basic
- * Audi pre sense city
- * Audi virtual cockpit 12,3" Farbdisplay
- * Außensp. beheizt und el. anklappbar
- * Außenspiegel mit integriertem LED-Blinkl
- * Bordwerkzeug
- * Bremsleuchte, dritte hochgesetzt
- * Dachreling eloxiert
- * Dekoreinlagen Aluminium Ellipse
- * Diebstahl-Alarmanlage
- * Dieselpartikelfilter (DPF)
- * Drehzahlmesser
- * Einparkhilfe plus, vorne und hinten
- * Elektromechanische Parkbremse
- * Elektronische Differentialsperre (EDS)
- * Elektronische Stabilisierungskontrolle
- * Fahrer-Informations-System mit Farbdisplay

- * Fahrwerk: Dynamikfahrwerk
- * Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- * Fernlichtassistent
- * Fußmatten vorn und hinten
- * Gepäckraumklappe, el. öffnend u. schließ.
- * Geschwindigkeitsbegrenzer, einstellbarer
- * Geschwindigkeitsregelanlage
- * Getriebe: S tronic (7-Stufen)
- * Heckscheibe beheizbar
- * Heckscheibenwischer
- * ISOFIX für den Beifahrersitz
- * Innenspiegel abblendbar
- * Innenspiegel rahmenlos, automatisch abbl
- * Kindersicherung
- * Kindersitzbefestigung ISOFIX
- * Komfortklimaautomatik 3-Zonen
- * Komfortmittelarmlehne vorn
- * Kopfstützen (5)
- * Kraftstoffbehälter (54 Liter)
- * Lackierung: Metallic
- * Laderaumabdeckung elektrisch
- * Lenkr Lederlenkrad mit Multifunk.plus
- * Lenksäule, axial und vertikal einstellbar
- * Licht- und Regensensor
- * MMI Navigation + m. MMI touch
- * Make-Up-Spiegel beleuchtet
- * Mittelarmlehne vorn
- * Nichtraucher Ausführung
- * Paket Ambiente Lichtpaket
- * Paket Businesspaket Großkunden Deut.
- * Paket Glanz (außen)
- * R Wagenheber
- * RAll-Season-Reifen 225/50 R17
- * Radiozubehör: Audi Soundsystem
- * Reifendruckkontrolle
- * Reifenreparaturset
- * Räder: Alu 7,5Jx17" 10 Sp.-D.
- * Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- * Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- * Servolenkung, elektromechanisch
- * Sitz: Sportsitze vorn
- * Sitzbezüge in Stoff System
- * Sitze: 4-Wege-Lendenwirbelstütze
- * Sitze: Rücksitzlehne umklappbar
- * Sitzheizung vorn
- * Start-Stop-System
- * Steckdose 12V
- * Telefon: Audi Phone Box
- * Telefon: Bluetooth-Schnittstelle
- * Trennetz als Ladegutsicherung
- * Verglasung: Akustikverglasung Türsch. vo
- * Wegfahrsperrung elektronisch
- * Wendeladeboden
- * Wärmeschutzverglasung
- * Xenon Plus

* Zentralverriegelung ""Keyless-Go"" ohne Sa

* Zigarettenanzünder und Aschenbecher Inzahlungnahme und Finanzierung möglich Alle Angaben zu Ausstattung und Beschaffenheit nach bestem Wissen unter Zuhilfenahme von Herstellerinformationen, aber unter Ausschluss jeder Gewährleistung, daher am Fahrzeug zu prüfenvorbehalten.

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik
Dachreling

HU/AU neu
Nichtraucherfahrzeug
Sitzheizung
Tempomat
el. Fensterheber

ABS
ESP

Klimaautomatik
Radio/CD
Sportsitze
Traktionskontrolle

Alu-Felgen
Einparkhilfe (PDC)

Multifunktionslenkrad
Rußpartikelfilter
Start/Stop-Automatik
Wegfahrsperre

Bord-Computer
Front-, Seiten- und weitere
Airbags
Navigationssystem
Servolenkung
Tagfahrlicht
Xenon-Scheinwerfer

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.