



AUDI A6

A6 Avant 40 2.0 TDI SCR

S tronic sport Navi

LM18

€ 32.950,00
(MwSt. ausweisbar)



Kombi
EZ: 08/2019
Diesel
1968 ccm

Gebrauchtwagen
59.870 km
150 kW (204 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 4.5 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 168 g/km*
Schadstoffklasse EURO6D
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: nein



Fahrzeugbeschreibung

27492-205W, UPE:68.260,00 EUR,

- * 8 Lautsprecher (passiv) vorn und hinten
- * AdBlue-Tank (24 Liter)
- * Adaptive Scheibenwischer m.integ.Waschd.
- * Airbag für Fahrer und Beifahrer
- * Anhängervorrichtung Vorrüstung beinhaltet die Vorbereitung der Steuergeräte sowie eine verstärkte Motorkühlung.
- * Audi connect Navigation & Infotainment
- * Audi connect Notruf & Service
- * Audi drive select
- * Audi pre sense basic
- * Audi pre sense front
- * Außenspiegel el. einstell-,beheiz- und anklappbar mit Memory
- * Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- * Bedientasten in Glasoptik schwarz
- * DPF mit DeNox-Katal. und AdBlue-Tank
- * Dachhimmel Stoff
- * Dekoreinlagen Aluminium Fragment
- * Drehzahlmesser
- * Einparkhilfe plus
- * Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- * Fahrerinformationssystem m.Farbdisplay
- * Fernlichtassistent
- * Funkschlüssel
- * Gepäckraumklappe, el. öffnend u. schließend

- * Geschwindigkeitsregelanlage
- * Getriebe: S tronic (7-Stufen)
- * Innenbeleuchtung
- * Innenspiegel abblendbar
- * Kindersitzbefestigung ISOFIX (Beifahrer)
- * Kindersitzbefestigung ISOFIX (Fondsitze)
- * Komfortklimaautomatik 4-Zonen
- * Komfortschlüssel m. Gepäckraumentriegel.
- * Kopfstützen (5)
- * Kraftstoffbehälter (73 Liter)
- * LED-Scheinwerfer
- * Lackierung: Uni
- * Lenkr Sportleder.m.Multifunk.schaltw.
- * Lenksäule, axial und vertikal einstellba
- * MMI Navigation plus mit MMI touch response
- * Mittelarmlehne vorn
- * Paket Ambiente-Lichtpaket
- * Paket Nichtraucher
- * Paket: Glanz
- * Progressivlenkung
- * R Bordwerkzeug und Wagenheber
- * R Reifendruck-Kontrollanzeige
- * R Reifenreparaturset
- * Radio: MMI Radio plus
- * Radiozubehör: Audi sound system
- * Radiozubehör: Digitaler Radioempfang DAB
- * Räder: Alu 8Jx18" 5Arm-D. 225/55R18
- * Rückfahrkamera
- * Schienensystem mit Fixierset
- * Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- * Seitenairbags vorn und hinten inkl. Kopf
- * Sitzbezüge in Alcantara/Leder-Kombinat.
- * Sitze: 4-Wege-Lendenwirbelstütze
- * Sitze: Fondsitze 4+1 Sitzer
- * Sitze: Sportsitze vorn
- * Sitzheizung vorn
- * Sonnenblende mit Make-up Spiegel
- * Spurverlassenswarnung
- * Spurwechs.inkl.Audi pre sense,Ausstieg.
- * Start-Stop-System
- * Telefon: Audi Phone Box
- * Telefon: Audi Smartphone Interface
- * Verglasung: Frontscheibe in Wärmeschutz.
- * Vordersitze el. einst. mit Memory
- * Wegfahrsperr elektronisch
- * Wärmeschutzverglasung seitlich und hin.
- * Zentralverriegelung
- * Anschlussgarantie: maximaler Kilometerstand 100.000km, endet 18.06.2024 Inzahlungnahme und Finanzierung möglich Alle Angaben zu Ausstattung und Beschaffenheit nach bestem Wissen unter Zuhilfenahme von Herstellerinformationen, aber unter Ausschluss jeder Gewährleistung, daher am Fahrzeug zu prüfenvorbehalten.

Ausstattung

4-Zonen-Klimaautomatik
Dachreling

ABS
ESP

Alu-Felgen
Elektrische Sitze

Bord-Computer
Front-, Seiten- und weitere

HU/AU neu
Nichtraucherfahrzeug
Sportsitze
Zentralverriegelung

Klimaautomatik
Rußpartikelfilter
Start/Stop-Automatik
el. Fensterheber

Multifunktionslenkrad
Servolenkung
Traktionskontrolle

Airbags
Navigationssystem
Sitzheizung
Wegfahrsperr

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.