



AUDI A4

A4 Avant 2.0 TDI SCR

ultra S tronic design

Navi

€ 20.950,00
(MwSt. ausweisbar)



Kombi
EZ: 06/2018
Diesel
1968 ccm

Gebrauchtwagen
67.400 km
110 kW (150 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 4 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 104 g/km*
Schadstoffklasse EURO6
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: nein



Fahrzeugbeschreibung

28704-078W, UPE:52.560,00 EUR

- * AdBlue-Tank (12 Liter)
- * Airbag für Fahrer und Beifahrer
- * Anti-Blockier-System (ABS) inkl. EBV
- * Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR)
- * Audi connect Notruf & Service
- * Audi pre sense city
- * Außensp. beheizt und el. anklappbar
- * Außenspiegel mit integriertem LED-Blinkl
- * Bremsleuchte, dritte hochgesetzt
- * Dachreling eloxiert
- * Dekoreinlagen Aluminium Ellipse
- * Dieselpartikelfilter (DPF)
- * Drehzahlmesser
- * Einparkhilfe plus, vorne und hinten
- * Elektromechanische Parkbremse
- * Elektronische Differentialsperre (EDS)
- * Elektronische Stabilisierungskontrolle
- * Fahrer-Informationssystem mit Farbdisplay
- * Fahrersitz elektrisch einstellbar
- * Fahrwerk Sportfahrwerk
- * Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- * Fußmatten vorn und hinten

- * Gepäckraumklappe, el. öffnend u. schließ.
- * Geschwindigkeitsbegrenzer, einstellbarer
- * Geschwindigkeitsregelanlage
- * Getriebe: S tronic (7-Stufen)
- * Heckscheibe beheizbar
- * Heckscheibenwischer
- * Innenspiegel abblendbar
- * Kindersicherung
- * Kindersitzbefestigung ISOFIX
- * Komfortklimaautomatik 3-Zonen
- * Komfortmittelarmlehne vorn
- * Kopfstützen (5)
- * LED-Scheinwerfer
- * Lackierung: Metallic
- * Laderaumabdeckung elektrisch
- * Lenkr Lederlenkrad mit Multifunktion plus
- * Lenksäule, axial und vertikal einstellbar
- * Licht- und Regensensor
- * MMI Navigation + m. MMI touch
- * Mittelarmlehne vorn
- * Modellbezeichnung, Entfall komplett
- * Paket Ablage- und Gepäckraumpaket
- * Paket Ambiente Lichtpaket
- * Paket Glanz (außen)
- * R Rollwiderstandsoptimierte Reifen
- * R Wagenheber
- * Radiozubehör: Audi Soundsystem
- * Reifendruckkontrolle
- * Reifenreparaturset
- * Räder: Alu 7,5Jx17" 10 Sp.-D. 225/50R17
- * Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- * Servolenkung, elektromechanisch
- * Sitze: 4-Wege-Lendenwirbelstütze
- * Sitze: Normalsitze vorn
- * Sitze: Rücksitzlehne umklappbar
- * Sitzheizung vorn
- * Start-Stop-System
- * Steckdose 12V
- * Telefon: Audi Phone Box
- * Telefon: Bluetooth-Schnittstelle
- * Trennetz als Ladegutsicherung
- * Vordersitze elektrisch einstellbar
- * Wegfahrsperrung elektronisch
- * Wendeladeboden
- * Wärmeschutzverglasung
- * Zentralverriegelung ""Keyless-Go"" Inzahlungnahme und Finanzierung möglich Alle Angaben zu Ausstattung und Beschaffenheit nach bestem Wissen unter Zuhilfenahme von Herstellerinformationen, aber unter Ausschluss jeder Gewährleistung, daher am Fahrzeug zu prüfenvorbehalten.

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik
Dachreling

ABS
ESP

Alu-Felgen
Elektrische Sitze

Bord-Computer
Front-, Seiten- und weitere
Airbags
Navigationssystem
Servolenkung

HU/AU neu
Nebelscheinwerfer

Klimaautomatik
Nichtraucherfahrzeug

Multifunktionslenkrad
Rußpartikelfilter

Sitzheizung
Wegfahrsperre

Sportfahrwerk
Zentralverriegelung

Start/Stop-Automatik
el. Fensterheber

Traktionskontrolle

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.